

Company Profile



KINPOH 金邦化成株式会社

夢・想像・創造

未来に向けた夢を描き、想像力たくましく、
金邦固有技術を創造する。

Imagination with vision
makes perfect creation

ごあいさつ

当社は、昭和42年に熱硬化性樹脂のコンプレッション成形からスタートし、電力向け配電機器・通信機器・電動工具・弱電製品のプラスチック成形から製品組立までの一貫生産を行い、着実に実績を積み重ねて参りました。プラスチック業界の技術革新は、まことにめざましく樹脂の開発と成形技術の進化によってその用途は拡大の一途をたどっています。

当社では、そんな時代のニーズに合わせ、生産設備の増設、多年の経験と実績によりお客様の要請に対応できる成形技術の確立を目指してまいりました。また、組立工程のオートメーション化、確実な品質保証体制の確立、「信頼される製品を徹底した品質管理から生産しよう」を社訓に掲げ、常に前を向き前進を続けてきました。これからも新技術への旺盛なチャレンジ精神を持って成長を期していくつもりであります。



代表取締役
外川 政樹

PRODUCTS 主な製品

プラスチック製品の事ならなんでもお任せ下さい。

一般的な熱可塑性射出成形はもちろん、熱硬化性の射出成形・直圧式の圧縮成形・縦型成形機による特殊なインサート成形など様々な成形が可能です。

直圧式圧縮成形では、特に強度を必要とする製品の成形が可能です。

一般的に強度を増すときはガラス繊維を混入したプラスチックを使用しますが、射出成形では樹脂の流れによってガラス繊維が一定方向に揃ってしまい強度に偏りが出てしまいます。その点、直圧式は古い工法ではありますが、ガラス繊維が複雑に絡み合うため、高い強度が期待出来ます。

また、小ロット生産にも柔軟に対応出来るのも強みです。

縦型成形機では、金型が上下に開くという特性上インサート成形に強みを発揮します。

一般的な横型成形機では不可能なインサート成形が可能です。

その他、超音波溶着機など組立ライン、各種検査機器も保有しております。金型製作から成形、組立、製品検査まで対応させていただきます。

基本方針

Quality

私たちは、より良い製品を提供するために、是正と改善を着実に実行し、顧客クレーム「0」を目指します。



Management

全社員が意欲・能力を最大限に発揮することが、個人と会社の発展の原動力です。事業環境に合った目標を定め、着実に達成する活力ある会社を目指します。

Environ

私たちは、環境問題が世界共通の重要課題であることを強く認識し、事業活動を通して、地球環境の保全と持続的発展に努めます。

会社概要

社名	金邦化成 株式会社
代表	代表取締役 外川 政樹
所在地	本社・工場 〒401-0304 山梨県南都留郡富士河口湖町河口577-1 TEL 0555-76-8111 TNet 0555-90-8411 FAX 0555-76-6264 敷地面積 13,900㎡ 建築面積 5,426㎡ 広尾地工場 〒401-0304 山梨県南都留郡富士河口湖町河口455-2 TEL 0555-76-8411 FAX 0555-76-8413 敷地面積 2,062㎡ 建築面積 工場 690㎡ 倉庫 330㎡ 樹脂部工場 〒401-0304 山梨県南都留郡富士河口湖町河口373-1 TEL 0555-76-6737 敷地面積 825㎡ 建築面積 281㎡
創業	1967(昭和42)年 9月
設立	1972(昭和47)年12月
業務内容	電力会社向け配電機器・通信機器・電動工具等の製造 各種プラスチック成形加工 不飽和ポリエステル樹脂(BMC)製造
資本金	3,000万
従業員数	72名
取引銀行	りそな銀行 日暮里支店 山梨中央銀行 河口湖支店 都留信用組合 河口湖支店
URL	http://kinpoh.co.jp/

工場紹介

◆ 本社・工場 ◆

事務所と熱硬化性射出成形・圧縮成形・トランスファー成形・超音波溶着・組立などを行っています。



① 本社・工場

◆ 広尾地工場 ◆

熱可塑性射出成形の製品を製造



② 広尾地工場

◆ 樹脂部工場 ◆

不飽和ポリエステル樹脂(BMC)の製造



③ 樹脂部工場

沿革

- 1967(昭和42)年 山梨県南都留郡富士河口湖町河口1312に熱硬化性樹脂の直圧成形会社「外川製作所」を設立し操業を開始
- 1972(昭和47)年 業務拡張のため、富士河口湖町河口25に新工場を建設し資本金200万で法人組織として日幸化成工業株式会社に社名変更し移転
- 1983(昭和58)年 業務拡張のため、富士河口湖町河口577-1に新工場を建設し資本金3,000万で社名を「金邦化成株式会社」に改め移転
- 1985(昭和60)年 第二棟工場を増設
- 1986(昭和61)年 第三棟工場を増設
- 1988(昭和63)年 第四棟工場を増設
- 1992(平成4)年 熱硬化性樹脂（ポリエステル樹脂）の混練工場（樹脂部工場）を移管
- 1993(平成5)年 富士河口湖町河口455-2に熱可塑性射出成形工場（広尾地工場）を新設
- 1996(平成8)年 広尾地工場の敷地内に倉庫建設
- 2005(平成17)年 ISO9001（品質）認証取得

主な取引先 （順不同・敬称略）

- ・ 金邦電気株式会社
- ・ 東洋計器株式会社
- ・ 株式会社アウトソーシングテクノロジー
- ・ 株式会社マキタ
- ・ 日本航空電子工業株式会社
- ・ 弘前航空電子株式会社
- ・ 森村商事株式会社
- ・ 株式会社サンコーシヤ
- ・ 甲神電機株式会社
- ・ 東邦電気株式会社
- ・ 九重電気株式会社
- ・ 株式会社内村製作所
- ・ 株式会社ヤマデン
- ・ 東フロコーポレーション株式会社
- ・ 東洋エレクトロニクス株式会社
- ・ サカイ産業株式会社
- ・ 長尾工業株式会社
- ・ フジコン株式会社

主な仕入れ先 （順不同・敬称略）

- ・ 信和合成樹脂株式会社
- ・ プラス産業株式会社
- ・ 山宗株式会社
- ・ 株式会社サンシン
- ・ 第一樹脂株式会社
- ・ フドー株式会社
- ・ 石塚化学産業株式会社
- ・ 鈴五商事株式会社
- ・ ユージーエム株式会社
- ・ 株式会社日栄総業
- ・ 株式会社鋆定本店
- ・ 株式会社中尾螺子製作所
- ・ 株式会社牛山製作所
- ・ 有限会社中島精工
- ・ 中尾金属株式会社
- ・ マイクロファスナー株式会社
- ・ 株式会社堤製作所
- ・ 東和産業有限会社

保有設備

成形工場設備			
No.	機種	型締力	台数
1	圧縮成形機 (二連式)	37t	1台
2	圧縮成形機 (二連式)	50t	1台
3	圧縮成形機 (全自動)	26t	1台
4	圧縮成形機 (全自動)	37t	1台
5	圧縮成形機 (全自動)	50t	1台
6	圧縮成形機 (全自動)	70t	5台
7	圧縮成形機 (全自動)	150t	2台
8	圧縮成形機 (全自動)	200t	1台
9	圧縮成形機 (全自動)	300t	1台
10	トランスファー成形機	37t	1台
11	トランスファー成形機	50t	1台
12	トランスファー成形機	100t	2台
13	熱硬化性射出成形機 (横型)	50t	1台
14	熱硬化性射出成形機 (横型)	75t	1台
15	熱硬化性射出成形機 (横型)	140t	1台
16	熱硬化性射出成形機 (横型)	200t	1台
17	熱硬化性射出成形機 (縦型)	75t	3台
18	熱硬化性縦型0-列-射出成形機	50t	1台
19	熱可塑性射出成形機 (横型)	30t	1台
20	熱可塑性射出成形機 (横型)	50t	1台
21	熱可塑性射出成形機 (横型)	75t	2台
22	熱可塑性射出成形機 (横型)	100t	2台
23	熱可塑性射出成形機 (横型)	130t	2台
24	熱可塑性射出成形機 (横型)	180t	1台
25	熱可塑性射出成形機 (横型)	220t	1台
26	熱可塑性射出成形機 (横型)	260t	1台

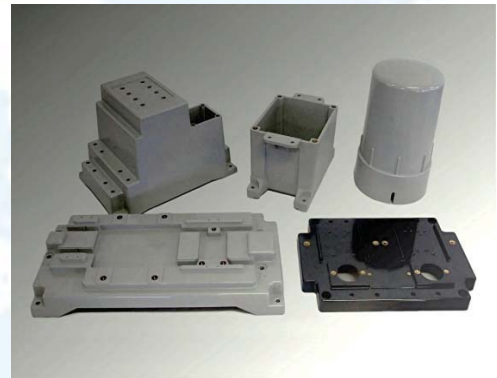


組立・検査・その他の設備		
設備	機種	台数
組立設備	超音波溶着機	2台
	ハンダ槽	2台
検査設備	三次元測定機	1台
	投影機	1台
	ピンゲージ1.00mm~10.00mm (1/100 毎)	1式
	引張試験機	1台
	シャルピー式衝撃試験機	1台
	耐電圧試験機	1台
	周波数変換器	1台
	超絶縁計	1台
	耐候性試験機	1台
	振動試験機	1台
デジタルトルクアナライザー	1台	
樹脂工場設備	双腕式ニーダー	2台
	二軸押出機	2台
	押出機ケーシング	2台
	自動切断装置	2台
	オートチェッカー	3台
	重量選別機	2台
その他設備	フライス	1台
	マシニング	1台
	旋盤	1台
	切断機	1台
	バフ機	1台





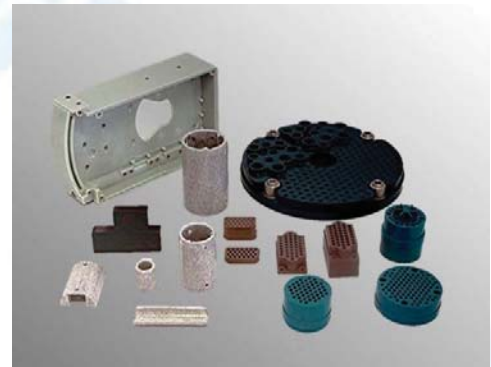
▲ 熱硬化性樹脂 圧縮成形品－小物



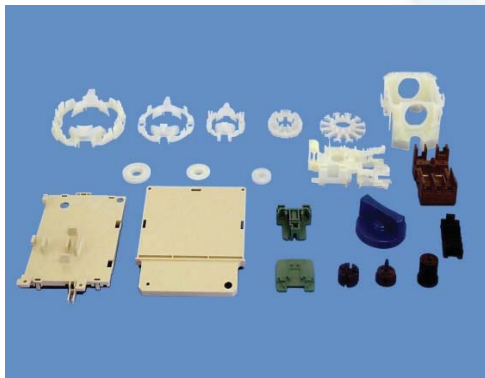
▲ 熱硬化性樹脂 圧縮成形品－大物



▲ 熱硬化性樹脂 射出成形品



▲ 熱硬化性樹脂 トランスファー成形品



▲ 熱可塑性樹脂 射出成形品



▲ 熱可塑性樹脂 射出成形品－透明



▲ インサート成形品



▲ 超音波溶着

金邦化成株式会社

【本社・工場】

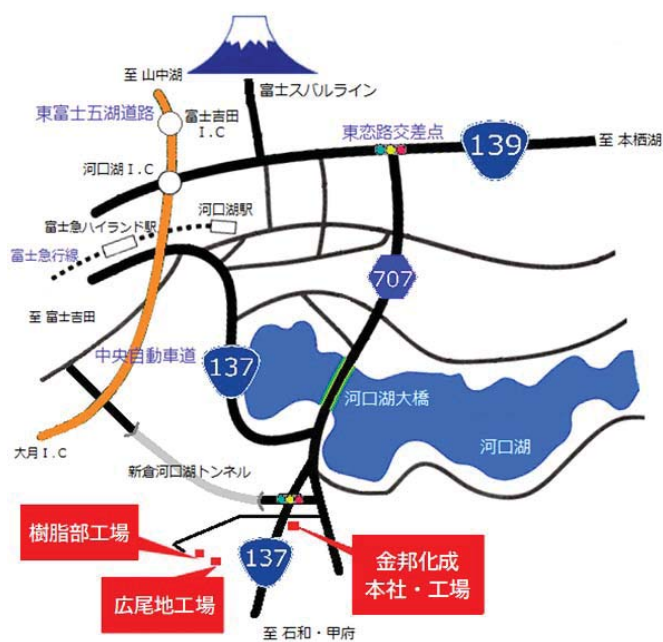
〒401-0304
山梨県南都留郡富士河口湖町河口577-1
TEL 0555-76-8111
FAX 0555-76-6264
TTNet 0555-90-8411

【広尾地工場】

〒401-0304
山梨県南都留郡富士河口湖町河口455-2
TEL 0555-76-8411
FAX 0555-76-8413

【樹脂部工場】

〒401-0304
山梨県南都留郡富士河口湖町河口373-1
TEL 0555-76-6737



QRコードからモバイルサイトをご覧くださいませ

<http://kinpoh.co.jp/>

